

安定供給・安心品質・コスト対応 お客様の海外工場への直接納入にも対応 小ロットでもお気軽にご相談ください

取 扱 品 目

ネオジムマグネット

サマリウムコバルトマグネット

フェライトマグネット

フェライトボンドマグネット

ネオジムボンドマグネット

ラバーマグネット (フェライト系・ネオジム系)

レアアース、レアメタル原料・加工品

ダイヤ工具

超硬金型材

超精密プレス品・切削部品

蒸着用フィラメント

■ ご挨拶 ■

『国内外の優良会社の技術を、 製造物を通じてネットワークする』

これまで、数々のお取引きを通じ多数の 優良会社様(人と技術)と出会い、成長して まいりました。

その内外の優良会社様との強固な関係を 活用し、信頼性が高く、最適な価格の製品を 提供してまいります。



Company Profile

会社概要

社 名 LON レアマテリアル株式会社 LON Rare Material Co.,Ltd.

所 在 地 〒130-0014 東京都墨田区亀沢 4-13-4 NAKATA SKY ビル

設 立 2011年4月

資 本 金 200万円

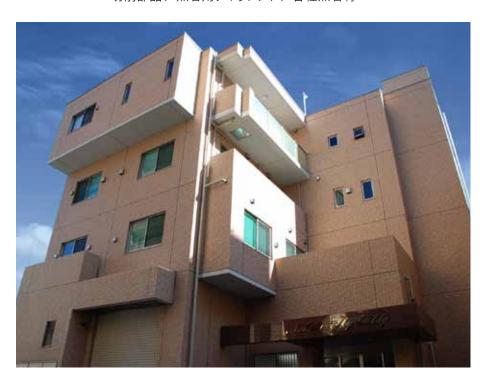
代表者名 仲田裕一

ホームページ http://lon-rare.jp

取 扱 品 目 ネオジムマグネット、サマリウムコバルトマグネット、フェライトマグネット、フェライトボンドマグネット、ネオジムボンドマグネット、ラバーマグネット(フェライト系・ネオジム系)レアアース、レア

メタル原料·加工品、ダイヤ工具、超硬金型材、超精密プレス品·

切削部品、蒸着用フィラメント、各種蒸着材



LON レアマテリアルでは、『安定供給・安心品質・コスト対応』を 心掛け、お客様のご要望にお応えして行きます。

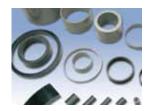


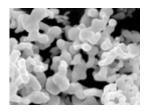
Tel: 03-5610-2123 Fax: 03-5610-5634

E-mail: info@lon-rare.jp







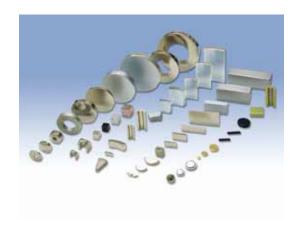








ネオジムマグネット



ネオジム磁石は、ネオジム,鉄、ホウ素を主成分とする 永久磁石で、サマリウムコバルト磁石、フェライト磁石、 アルニコ磁石の中で一番強力な磁力があり、現在市場に 出ている磁石の中で世界最強と言われています。

主な用途は、IT 関連機器、発電モーター、スマートフォン、 小型スピーカー、各種モーター、各種医療機器、各種家電 製品等幅広く使われています。

一般物理特性 Typical Physical Properties

キューリー点 Curie Temperature	${\mathbb C}$	310-370	
動作温度 Maximum Operating Temperature		80-250	
硬度 Hardness	Hv	560-580	
密度 Density	g/cm ³	7.40	
透磁率 Relative Recoil Permeability	μ rec	1.05	
Br の温度係数 Temperature Coefficient of Br		-0.12 ~ -0.10	
Hc の温度係数 Temperature Coefficient of Hc		-0.6	
固有抵抗 Resistivity	$\mu\Omega$ -cm	160	

寸法公差 Dimension Range/Tolerance

リング型 Ring	外径 Outer DIA.	内径 Inner DIA.	厚み Thickness	
最大 Max.	100	95	50	
最少 Min.	1.0	0.5	0.5	
公差 Tolerance	± 0.05	± 0.05	± 0.05	

丸型 Disc	直径 DIA.	厚み Thickness
最大 Max.	100	50
最少 Min.	1.0	0.5
公差 Tolerance	± 0.05	± 0.05

角型 Block	長さ Length	幅 W idth	厚み Thickness
最大 Max.	100	100	50
最少 Min.	1.0	0.5	0.5
公差 Tolerance	± 0.05	± 0.05	± 0.05

その他の形状 Segment & Irregular Shapes カスタマイズ可能 ご相談ください Custom size and shape available Please contact us for detail

ネオジムマグネット

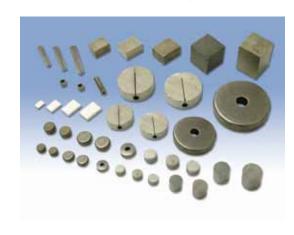
表面処理 Surface Treatments

種 類 Type	表面処理 Description
金 属 Metallic	亜鉛、ニッケル、ニッケル+スズ、ニッケル+銅+ニッケル、金 Zinc,Nickel,Nickel+Tin,Nickel+Copper+Nickel,Gold
有機性 Organic	エポキシ、ニッケル+エポキシ Epoxy,Nickel+Epoxy

磁気特性 Typical Magnetic Properties

使用温度 等級 Max. F Grade Working		残留磁束密度 Remanence(Br)			保磁力 Coercivity (bHc)		保磁力 Intrinsic Coercivity (iHc)		最大エネルギー積 Max. Energy Product (BH)max.				
ar auc	Temp ℃	m	Т	k	Gs	1.64				KJ/	/m3	MG	iOe
		Max.	Min.	Max.	Min.	kA/m	kOe	kA/m	kOe	Max.	Min.	Max.	Min.
N35	≤80	1.24	1.18	12.4	11.8	≥867	≥10.9	≥955	≥12	295	263	37	33
N38	≤80	1.28	1.23	12.8	12.3	≥899	≥11.3	≥955	≥12	310	287	39	36
N40	≤80	1.30	1.27	13.0	12.7	≥923	≥11.6	≥955	≥12	326	302	41	38
N42	≤80	1.32	1.29	13.2	12.9	≥923	≥11.6	≥955	≥12	342	318	43	40
N45	≤80	1.37	1.33	13.7	13.3	≥876	≥11.0	≥955	≥12	366	342	46	43
N48	≤80	1.39	1.36	13.9	13.6	≥876	≥11.0	≥955	≥12	382	366	48	46
N50	≤70	1.42	1.40	14.2	14.0	≥860	≥10.8	≥876	≥11	398	374	50	47
N52	≤70	1.44	1.42	14.4	14.2	≥860	≥10.8	≥876	≥11	414	390	52	49
N35M	≤100	1.24	1.18	12.4	11.8	≥867	≥10.9	≥1114	≥14	295	263	37	33
N38M	≤100	1.28	1.23	12.8	12.3	≥899	≥11.3	≥1114	≥14	310	287	39	36
N40M	≤100	1.30	1.27	13.0	12.7	≥923	≥11.6	≥1114	≥14	326	302	41	38
N42M	≤100	1.32	1.29	13.2	12.9	≥955	≥12.0	≥1114	≥14	342	318	43	40
N45M	≤100	1.37	1.33	13.7	13.3	≥995	≥12.5	≥1114	≥14	366	342	46	43
N48M	≤100	1.39	1.36	13.9	13.6	≥1027	≥12.9	≥1114	≥14	382	358	48	45
N50M	≤100	1.42	1.40	14.2	14.0	≥1051	≥13.2	≥1114	≥14	398	374	50	47
N35H	≤120	1.24	1.18	12.4	11.8	≥867	≥10.9	≥1353	≥17	295	263	37	33
N38H	≤120	1.28	1.23	12.8	12.3	≥899	≥11.3	≥1353	≥17	310	287	39	36
N40H	≤120	1.30	1.27	13.0	12.7	≥923	≥11.6	≥1353	≥17	326	302	41	38
N42H	≤120	1.32	1.29	13.2	12.9	≥955	≥12.0	≥1353	≥17	342	318	43	40
N45H	≤120	1.35	1.33	13.5	13.3	≥995	≥12.5	≥1274	≥16	358	342	45	43
N48H	≤120	1.38	1.36	13.8	13.6	≥1027	≥12.9	≥1274	≥16	374	358	47	45
N35SH	≤150	1.24	1.18	12.4	11.8	≥867	≥11.0	≥1592	≥20	295	263	37	33
N38SH	≤150	1.26	1.23	12.6	12.3	≥907	≥11.4	≥1592	≥20	310	287	39	36
N40SH	≤150	1.29	1.27	12.9	12.7	≥939	≥11.8	≥1592	≥20	318	302	40	38
N42SH	≤150	1.32	1.29	13.2	12.9	≥955	≥12.0	≥1592	≥20	334	318	42	40
N45SH	≤150	1.34	1.32	13.4	13.2	≥955	≥12.5	≥1592	≥20	350	334	44	42
N30UH	≤180	1.14	1.08	11.4	10.8	≥812	≥10.2	≥1990	≥25	255	223	32	28
N33UH	≤180	1.17	1.13	11.7	11.3	≥852	≥10.7	≥1990	≥25	263	247	33	31
N35UH	≤180	1.21	1.18	12.1	11.8	≥892	≥11.2	≥1990	≥25	287	263	36	33
N38UH	≤180	1.25	1.23	12.5	12.3	≥931	≥11.7	≥1990	≥25	302	287	38	36
N40UH	≤180	1.28	1.26	12.8	12.6	≥971	≥12.2	≥1990	≥25	318	302	40	38
N30EH	≤200	1.14	1.08	11.4	10.8	≥844	≥10.2	≥2388	≥30	255	223	32	28
N33EH	≤200	1.17	1.13	11.7	11.3	≥852	≥10.7	≥2388	≥30	263	247	33	31
N35EH	≤200	1.20	1.18	12.0	11.8	≥892	≥11.2	≥2388	≥30	287	263	36	33
N38EH	≤200	1.25	1.22	12.5	12.2	≥931	≥11.7	≥2388	≥30	302	279	38	35
N30TH	≤250	1.10	1.08	11.0	10.8	≥812	≥10.2	≥2627	≥33	239	223	30	28
N33TH	≤250	1.17	1.13	11.7	11.3	≥852	≥10.7	≥2627	≥33	255	247	32	31

サマリウム コバルト マグネット



サマリウムコバルト磁石は、サマリウムとコバルトで構成 されている希土類磁石です。

同じ希土類磁石のネオジム磁石より性能は劣るも、磁力がなくなるキューリー温度が+700℃と高く、実用上350℃位まで耐えられるゆえ、高温で使用される用途に最適です。

主な用途は、耐熱性、耐食性に優れている特徴を活かした 小型ステッピングモーター、小型アクチュエーター、小型 発電機、センサー類等があります。

一般物理特性 Typical Physical Properties

キューリー点 Curie Temperature	$^{\circ}$ C	700-800	
動作温度 Maximum Operating Temperature	°C	300	
硬度 Hardness	Hv	450-600	
密度 Density	g/cm ³	8.0-8.5	
透磁率 Relative Recoil Permeability	μ rec	1.10	
Br の温度係数 Temperature Coefficient of Br	%/°C	-0.05 ~ -0.03	
Hc の温度係数 Temperature Coefficient of Hc	%/°C	-0.25 ~ -0.19	
固有抵抗 Resistivity	<u>μ</u> Ω-cm	50-90	

磁気特性 Typical Magnetic Properties

材質 等級 Material Grade		残留磁束密度 Remanence (Br)		保磁力 Coercivity (bHc)		保磁力 Intrinsic Coercivity (iHc)		最大エネルギー積 Max. Energy Product (BH)max.	
		m T	k Gs	k A/m	k Oe	k A/m	k Oe	KJ/m3	MGOe
	S16	750-800	7.5-8.0	557-637	7.0-8.0	≥1,989	≥25	111-143	14-18
SmCo ₅	S18	800-930	8.0-9.3	597-677	7.5-8.5	≥1,432	≥18	127-159	16-20
	S20	850-980	8.5-9.8	597-677	7.5-8.5	≥1,273	≥16	143-175	18-22
	S180	900-1,030	9.0-10.3	597-677	7.5-8.5	≥1,194	≥15	127-159	16-20
	S22A	900-1,030	9.0-10.3	613-693	7.7-8.7	≥1,989	≥25	159-191	20-24
	S22B	900-1,030	9.0-10.3	613-693	7.7-8.7	≥1,432	≥18	159-191	20-24
	S240	980-1,080	9.8-10.8	636-716	8.0-9.0	≥1,432	≥18	175-207	22-26
Sm ₂ Co ₁₇	S26A	1,000-1.130	10.0-11.3	676-756	8.5-9.5	≥1,194	≥15	191-223	24-28
	S26B	1,000-1,130	10.0-11.3	676-756	8.5-9.5	≥796	≥10	191-223	24-28
	S280	1,030-1,130	10.3-11.3	716-796	9.0-10.0	≥1,432	≥18	207-239	26-30
	S270	1,000-1,100	10.0-11.0	357-516	4.5-6.5	≥413	≥5.2	183-223	24-28
	S300	1,100-1,200	11.0-12.0	438-517	5.5-6.5	≥454	≥5.7	223-255	28-32

フェライト マグネット



フェライト磁石は、酸化鉄を主成分とした磁石で、最も 歴史のある磁石です。また現在世界で一番使用されてい る磁石でもあります。

主成分が酸化鉄ですので安価です。保磁力が高く、減磁しにくい特徴を持っています。

耐食性にも優れており錆びません。

一般物理特性 Typical Physical Properties

キューリー点 Curie Temperature	$^{\circ}$	450
動作温度 Maximum Operating Temperature	$^{\circ}$	250
硬度 Hardness	Hv	480-580
密度 Density	g/cm ³	4.8-4.9
透磁率 Relative Recoil Permeability	μ rec	1.05-1.20
Br の温度係数 Temperature Coefficient of Br	%/°C	-0.2
Hc の温度係数 Temperature Coefficient of Hc	%/°C	0.3
引張強度 Tensile Strength	N/mm²	<100
横向強度 Transverse Rupture Strength	N/mm ^d	300

磁気特性 Typical Magnetic Properties

等級 Grade	等方性 / 異方性 等級 Isotropic/		残留磁束密度 Remanence (Br)		磁力 civity Hc)	保磁力 Intrinsic Coercivity (iHc)		最大エネルギー積 Max. Energy Product (BH)max.	
	A noot opio	m T	Gs	k A/m	Oe	k A/m	Oe	KJ/m3	MGOe
Y10	等方性 Isotropic	200-235	2,000-2,350	125-160	1,570-2,010	210-280	2,640-3,520	6.5-9.5	0.8-1.2
Y25	異方性 Anisotropic	360-400	3,600-4,000	135-170	1,700-2,140	140-200	1,760-2,510	22.5-28.0	2.8-3.5
Y30	異方性 Anisotropic	370-400	3,700-4,000	175-210	2,200-2,640	180-220	2,260-2,770	26.0-30.0	3.3-3.8
Y30BH	異方性 Anisotropic	380-400	3,800-4,000	230-275	2,890-3,460	235-290	2,950-3,650	27.0-32.5	3.4-4.1
Y33	異方性 Anisotropic	410-430	4,100-4,300	220-250	2,770-3,140	225-255	2,830-3,210	31.5-35.0	4.0-4.4
Y35	異方性 Anisotropic	400-420	4,000-4,200	160-190	2,010-2,380	165-195	2,070-2,450	30.0-33.5	3.8-4.0

アルニコ マグネット



アルニコ磁石は、アルミニウム、ニッケル、コバルトなど を原料として鋳造された磁石です。

比較的強い磁力をもつが、保持力があまり強くない。 主な用途は、エレクトリックギターのピックアップ、スピー カー、電動機器、センサー類。

一般物理特性 Typical Physical Properties

キューリー点 Curie Temperature	${\mathbb C}$	860
動作温度 Maximum Operating Temperature		525-550
硬度 Hardness	Hv	520-630
密度 Density	g/cm ³	6.9-7.3
透磁率 Relative Recoil Permeability	μ rec	1.70-4.70
Br の温度係数 Temperature Coefficient of Br	%/°C	-0.025 ~ -0.02
Hc の温度係数 Temperature Coefficient of Hc	%/°C	0.01-0.03
固有抵抗 Resistivity	$\mu \ \Omega$ -cm	

磁気特性 Typical Magnetic Properties

材質 Material	等級 Grade	残留磁束密度 Remanence (Br)	保磁力 Coercivity (bHc)	保磁力 Intrinsic Coercivity (iHc)	最大エネルギー積 Max. Energy Product (BH)max.
		Gs	Oe	Oe	MGOe
	Alnico 5	12,800	640	640	5.5
ALC: VE	Alnico 5DG	13,300	670	670	6.5
鋳造 Casted	Alnico 5-7	13,500	740	740	7.5
Casted	Alnico 6	10,500	780	800	3.9
	Alnico 8	8,200	1,650	1,860	5.3
1-th 6-th	Alnico 5	10,900	620	630	3.9
焼結 Sintered	Alnico 6	9,400	790	820	2.9
OII ILEI EU	Alnico 8	7.400	1.500	1.690	4.0

ŧ

ボンド マグネット



ボンド磁石は、フェライト/希土類磁石粉と高分子バインダの 混合物で、射出成形または圧縮成形によって生み出されます。 製品の自由度、寸法精度は高い。

耐食性に優れており、割れかけにも強い。

非磁性部分を多く含む為、焼結磁石に比べ、磁気特性が低く耐熱性も劣ります。

磁気特性 Typical Magnetic Properties フェライトボンドマグネット Injection Bonded Ferrite

等級 Grade	等方性 / 異方性 Isotropic/ Anisotropic	樹脂材料 Binder	密度 Density	残留磁束密度 Remanence (Br)		保磁力 Coercivity (bHc)		保磁力 Intrinsic Coercivity (iHc)		最大エネルギー積 Max. Energy Product (BH)max.	
			g/cm ³	m T	kGs	k A/m	k0e	k A/m	k0e	KJ/m3	MGOe
BF102	等方性 Isotropic	ナイロン nylon 6/12	2.7-3.0	110-130	1.10-1.30	70-85	0.88-1.07	190-230	2.39-2.89	1.5-3.0	0.19-0.38
BFA10	異方性 Anisotropic	ナイロン nylon 6/12	3.0-3.5	210-240	2.10-2.40	120-170	1.51-2.14	160-230	2.01-2.89	7.0-12.0	0.88-1.51
BFA12	異方性 Anisotropic	ナイロン nylon 6/12	3.35-3.55	250-260	2.50-2.60	164-174	2.06-2.16	210-230	2.64-2.89	11.0-12.5	1.49-1.57
BFA14	異方性 Anisotropic	ナイロン nylon 6/12	3.50-3.65	270-280	2.70-2.80	170-180	2.14-2.26	210-230	2.64-2.89	14.3-14.9	1.80-1.87
BFA16	異方性 Anisotropic	ナイロン nylon 6/12	3.65-3.75	285-295	2.85-2.95	190-210	2.39-2.64	210-250	2.64-3.14	15.5-16.9	1.95-2.12
BFA12PPS	異方性 Anisotropic	PPS	3.48-3.65	245-265	2.45-2.65	170-200	2.14-2.51	210-250	2.64-3.14	11.0-13.0	1.38-1.63

動作温度: ナイロン 6(-40-170°C)/ ナイロン 12(-40-120°C)/PPS(-40-200°C) Operating Temperature with Binder nylon6(-40-170°C)/nylon12(-40-120°C)/PPS(-40-200°C)

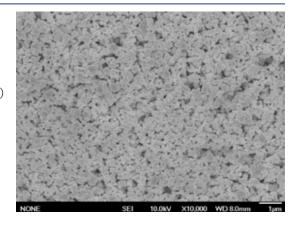
ネオジムボンドマグネット Compression Bonded NdFeb

等級 Grade	使用温度 Maximum Working Temp.℃	密度 Density	残留磁束密度 Remanence(Br)		保磁力 Coercivity (bHc)		保磁力 Intrinsic Coercivity (iHc)		最大エネルギー積 Max. Energy Product (BH)max.	
		g/cm ³	mT	k Gs	k A/m	k Oe	k A/m	k Oe	KJ/m3	MGOe
BNM-5	120	5.8-6.2	570-620	5.7-6.2	288-320	3.6-4.0	560-720	7.0-9.0	40-48	5.0-6.0
BNM-6	120	5.8-6.2	580-630	5.8-6.3	320-376	4.0-4.7	640-800	8.0-10.0	48-56	6.0-7.0
BNM-7	120	5.8-6.2	590-640	5.9-6.4	360-416	4.5-5.2	640-800	8.0-10.0	56-64	7.0-8.0
BNM-8	120	5.8-6.2	620-670	6.2-6.7	400-464	5.0-5.8	680-800	8.5-10.0	64-72	8.0-9.0
BNM-9	120	5.8-6.2	640-690	6.4-6.9	410-448	5.2-5.6	680-800	8.5-10.0	68-76	8.5-9.5
BNM-10	120	5.8-6.2	670-720	6.7-7.3	416-480	5.2-6.0	680-800	8.5-10.0	72-80	9.0-10.0
BNM-11	120	5.8-6.2	690-740	6.9-7.4	400-464	5.0-5.8	720-840	9.0-10.5	80-88	10.0-11.0
BNM-11L	120	5.8-6.2	700-750	7.0-7.5	400-462	5.0-5.8	520-640	6.5-8.0	80-88	10.0-11.0
BNM-12L	120	5.8-6.2	750-800	7.5-8.0	432-496	5.4-6.2	520-640	6.5-8.0	84-92	10.5-11.5
BNM-8SR	130	5.8-6.2	620-670	6.2-6.7	400-464	5.0-5.8	880-1120	11.0-14.0	64-72	8.0-9.0
BNM-12	130	6.0-6.4	710-760	7.1-7.6	456-512	5.7-6.4	720-840	9.0-10.5	88-96	11.0-12.0

レアアース・レアメタル原料・加工品

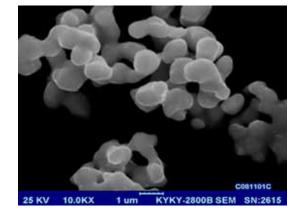
タングステンパウダー

- 用 途 多様な種類の切削工具類 (Cutting tool)、 耐磨耗製品 (Wear part)、鉱山用工具 (Mining tool)、 又ダイヤモンド工具 (Diamond tool) のような超硬 合金製品の原料として使用されています。
- 特 徴 ・中国鉱山メーカー (Chongyi Zhangyuan Tungsten 社) 有数の埋蔵量。
 - ・高品質で高純度のタングステン精鉱を使用。
 - ・均一な粒子サイズ及び High pick の粒度分布。
 - •Ct (Total Carbon) 及び Cf (Free Carbon) の管理。



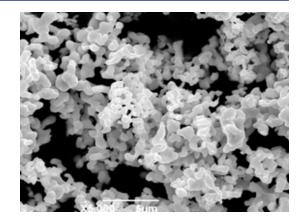
コバルトパウダー

- **用 途** ダイヤモンド工具または超硬合金の原料に使用し ダイアモンドとタングステンカーバイドの粒子を 粘着させる役割をします。
- 特 徴 ・製品の粒子が球形に近接して粒度も細密。
 - ・粒度サイズ及び粒度分布が均一で品質優秀。
 - ・潤湿性と混合効率に優れ、固まり防止効果が卓越。



ニッケルパウダー

- 用 途 ダイヤモンド工具又は超硬合金の原料に使用し ダイアモンドとタングステンカーバイドの粒子を 粘着させる役割をします。
- **特 徴** ・タングステンカーバイド又はダイアモンドの粒子に 対し接着力に優れています。
 - ・高品質の均一な製品供給が可能。
 - ご希望の粒子サイズでの供給が可能。



レアアース・レアメタル原料・加工品

サファイアインゴット

材 質 Metal Bonded or Electroplated

タイプ Segment Brazing Type or Round Type

サイズの範囲 1.5, 2, 4, 6, 8 インチのサファイアインゴットの

シリンダー加工用の製作が可能。 (カスタマイズ仕様で開発・制作可能)

用 途 サファイアインゴットのコアドリリング

特徴及び長所 ・お客様の加工環境に適した仕様で製作可能。

(切削力と寿命の平均)。

・競争社の製品対比の長所 - Steel Shank 再使用(費用節減)。

弊社のコアドリルはカスタマイズ仕様で (メタルの成分調整など)製作及び開発可能。



モリブデンシート

規格表

厚さ (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)		
< 0.10	150	L		
0.10 - 0.15	300	1000		
0.15 - 0.20	400	1000		
0.20 - 0.30	650	2540		
0.30 - 0.50	650	2540		
0.50 - 1.0	650	2450		
1.0 - 2.0	600	2000		
2.0 - 3.0	600	2000		
> 3.0	600	L		



ダイヤ工具・超硬金型材

ダイヤ工具

ダイヤモンドホイール砥石(レジン接着)

- 用 途 タングステンカーバイド、セラミック、HSS、フェライト 及びその他の超硬金属の研削作業に幅広く使用する。
- 特 徴・湿式及び乾式作業での優れた研削性能。
 - ・研削効率か高く、平面、円筒、内面研磨に適合。
 - ・多様な加工分野に適合。

ダイヤモンドホイール砥石(ガラス接着)

- 用 途 ベアリング、ギア、工具、金型等の精密な機械部品と半導体、 セラミック、PCD/PCBNの切断工具などの研削に使用する。
- 特 徴 ・切削量が大きくて、長寿命が要求される作業に適合。
 - ・レジン、メタル接着ダイヤモンドホイールに比べて長い寿 命と高効率の研削作業が可能。

ダイヤ工具(電着)

- 用 途 非鉄金属、フェライト、硬化鋼、FRP、セラミック、そして合金鋼の研削作業に使用する。
- 特 徴 ・工具の多様な種類を製作することができる。
 - レジン、メタル接着ダイヤモンドホイールに比べて切削性 が優れている。
 - 安価な価格で、多品種生産が容易。

PCD/PCBN/CVD 工具

- 用 途 モリブデン既存の高速度鋼、超硬、セラミック等の工具で、 加工できなかった非鉄金属及び一般金属の多様な加工の仕 上げの工具等に使用する。
- 特 徴・一般切削工具と比較して品質と寿命が数段優れている。









超硬金型材

金型

- 用 途 自動車のエンジン、トランスミッション、オイルポンプ類、 又、フェライトマグネット等の焼結部品に使用する金型材。
- 特 徴・高級装備を活用した精密加工。
 - ・ノウハウが蓄積した表面処理及び熱処理技術。
 - ・金型パート別、最適化された材種の使用。
 - ・最先端の測定設備を使用した検査成績書作成。
 - 迅速な見積提示及び納期対応力。

タングステン耐磨耗

- 用 途 各種超硬合金の工具類の生産に使用され、自動車産業及び 半導体産業に多く使用される。
- 特 徴 ・高い技術力と安定した品質。
 - ・高級原料 (WC) 使用による長寿命。
 - ・製品別の特性に合わせた多様な材種を保有。
 - ・ 迅速な納期対応力。





Vacuum Metallizing Products

真空蒸着製品

蒸着フィラメント

実績及び製造能力

世界30ヶ国、200社以上で採用

国内外の Global 企業で、蒸着フィラメントと蒸着材が採用されています。

月産 10 トン以上の生産能力

製品長所

Speed: 原材料の安定的な供給による短納期の対応が可能。

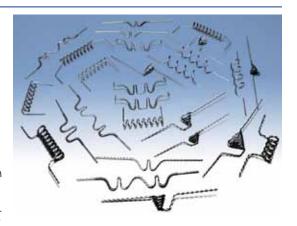
Quality : 研究所での新規開発及び工程改善による高品質の維持。

Market Share: 日本 60%、欧州 / 米国 50%、東南アジア 50% の高い

市場占有率。

Customized: 量産製品が約60種類で、お客様の要求仕様に合わせて

多様なサンプルの制作が可能。

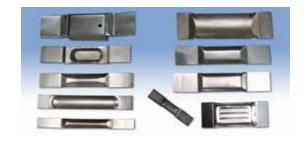


蒸着ボート

製品長所

Cross Rolling 方式でシートを生産して安定的な品質を維持。 年間生産量は約100トンの製造能力。

材料メーカーを管理しているため安定的な納期対応が可能。他社に比べて低コストの仮金型でサンプルのテストが可能。



蒸着材

用 途 真空蒸着の際、対象製品に蒸着され薄膜を形成する材料。

種 類 アルミ、スズ、インジウム、スズ・インジウム混合、ニッケル、 SUS、銅、チタニウムなど。



電子ビーム&イオンビームフィラメント

電子ビーム 電子ビーム方式の真空蒸着に使用されるフィラメント。

フィラメント 赤外線フィルターカメラレンズ等のような各種光学製品の表面処理とプラズマディスプレイの保護膜形成、フィルム

コンデンサー等のコーティングに使用。

イオンビーム 電子ビーム方式の真空蒸着で電子ビームフィラメントと共

フィラメント に使用して蒸着物質の硬度と照度を向上させる用途として

使用。

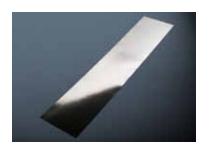


Rare Earth Cutting Parts and Press Article

超精密 切削部品・プレス品

切削部品

CNC 精密自動旋盤による各種材質の精密複合加工。

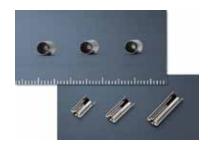


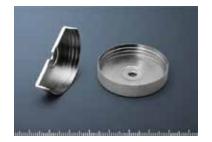




コアレスモータ用ケース

内径、外径寸法はもとより 2 つの筐体の同軸度まで兼ね備えた、一体絞り加工によるモータケースとベアリングパイプ。溶接や圧入と違ってどんな衝撃にも耐えられる製品です。







チェッカーピン

従来は切削及びパイプから作っていたチェッカーピンを独自のトランスファー金型を使用し平板から深絞り加工でバルジ加工、段加工、リブ入れ、リブ出し、孔明け等一貫して金型の中で生産いたします。素材も黄銅、洋白、リン青銅、ベリ銅等に対応しております。金型を使用して生産する為製品精度も安定しております。





協力会社

KBM 株式会社

会 社 名 KBM 株式会社

設 立 日 2000年11月11日

代表取締役社長 兪 炳 壱 (YOO BYUNG-IL)

主 要 事業 非鉄金属の製造及び貿易

従業員数 46名

売 上 高 44億円 (グループ全体 48億円) (2012年)

所 在 地 Seoul 特別市 衿川區 加山洞 550-1

Lotte IT Castle 2 棟 5 層 (153-768)

TEL: +82-2-2082-6016 FAX: +82-2-2082-6399

ホームページ http://kbmcorp.co.kr/jp/

KBM は中国、日本、韓国法人を中心に全世界40ヶ国にタングステン、モリブデン、コバルト等、非鉄金属製品の原料と素材を供給している会社です。

同社の製品は自動車、半導体、鉄鋼、ディスプレイ、LED、切削工具に至る様々な産業分野に使用されており、今年からは非鉄金属素材の製造設備及び、半導体製造工程移送ロボット分野で、事業の多角化を進めています。お客様との信頼を最も大切な価値と考え、最高の顧客満足の為に努力しており、非鉄金属専門会社としての技術及びサービス開発に、最善を尽くしています。



KBM社は、非鉄金属に対する加工処理、製造及び販売部門で国際標準化機構の認証であるISO 9001:2000 (品質経営システム認証書) とISO 14001:2004 (環境システム認証書) を取得しています。



株式会社 仲田製作所

社 名 株式会社 仲田製作所

所 在 地 〒130-0014

東京都墨田区亀沢 4-13-4 NAKATA SKY ビル 201

TEL: 03-5610-8655 FAX: 03-5610-5634

設 立 1963年2月 資 本 金 1,000万円 代表者名 仲田裕一

ホームページ http://nakata-sky.jp/

事業内容 超精密プレス部品・超深絞り加工、コアレスモータ用ケース、モータ用ブラシ、モータ用マグネット、冷陰極管(CCFL)、コンタクトプローブ用バレル、チェッカーピン、切削部品

仲田製作所は、深絞りの技術に特徴を持ち、精度・公差の厳しい加工や、 難加工材の加工に常にチャレンジしております。



